



PATTEX

Technisches Merkblatt
Ausgabe 10.11.2016

Seitenanzahl 3

REPAIR EXtrem Gel

Wasser- / Lösemittelfreies
FlexTec® - basiertes Gel

EIGENSCHAFTEN

- Klebt auf vielen unterschiedlichen Untergründen
- Für innen und außen
- Elastische Klebefuge, Schwingungsdämpfend
- Spaltfüllend
- Lösemittelfrei

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis	Flextec® Polymer
Farbe	Transparent, klar
Dichte	Ca. 1,1g/cm ³ bei 25°C
Verarbeitungs-temperatur	+ 5°C bis + 40°C
Offene Zeit	Ca. 3 bis 5 Minuten, abhängig von Temperatur und %rel. LF
Überbrückungs- vermögen	bis 5 mm
Durchhärtungszeit*	2 mm / 24 h
Beständigkeit der Klebung	Alterungs- / Witterungsstabil sowie Feuchtigkeits- beständig
Temperatur- beständigkeit	- 50°C bis + 120°C
Zugscherfestigkeit*	Ca. 3 - 11 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504)	Ca. 150%
Lagerstabilität	Ungeöffnet mindestens 18 Monate
*optimierte Bedingungen, abhängig vom Material	



EINSATZBEREICHE

Zum Kleben und Reparieren von fast allen Materialien im Heimwerkerbereich.

Saugende und nicht saugende Materialien

- Glas, Keramik, Fliesen, Stein
- Metalle (Stahl, Aluminium, Messing, Edelstahl u. ä.)
- Gestrichene und lackierte Oberflächen
- Holz, Gummi, Beton, Kork, Leder, Pappe, Papier
- Kunststoffe wie Polystyrol, Styropor®, ABS, Hart- und Weich- PVC, Polyacrylat, Plexiglas®, Polycarbonat, Glasfaserkunststoff, Polyester usw.
- Textilien

Nicht geeignet für PE, PP und PTFE, empfindliche Textilien.

**Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden.





UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Als Untergründe eignen sich fast alle saugenden und nicht saugenden Materialien, außer PE, PP, PTFE usw. Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber und frei von Trennmitteln sein. Trennmittel mit geeignetem Lösemittel, z.B. Alkohol entfernen oder Oberfläche anschleifen. Voraussetzung für das Abbinden des Klebstoffes ist die Aufnahme von geringen Mengen Feuchtigkeit (aus der Luft oder einem der zu verklebenden Materialien). Beim Verkleben zweier nicht saugfähiger Materialien benötigt deshalb das Aushärten des Klebstoffes unter Umständen länger. Anstriche grundsätzlich auf ihre Haftfestigkeit prüfen und – falls erforderlich – entfernen.

VERARBEITUNG

Dreifache Möglichkeit für den Klebstoffauftrag für den Klebstoffauftrag:

1. Transparentes Kleben

Klebstoff in einer dünnen Schicht auftragen. Die zu verklebenden Teile zusammenfügen und mindestens 1 Stunde zusammenpressen.

2. Spaltfüllendes Kleben

Klebstoff in dicken Schichten (bis zu 5mm) auftragen. Die zu klebenden Teile zusammenfügen und für 1 bis 3 Stunden fixieren. Klebung innerhalb dieser Zeit nicht berühren oder bewegen. Nach 24 Stunden sind etwa 70% der Endfestigkeit erreicht.

3. Für hohe Anfangsfestigkeit

Klebstoff auf beide Klebstoffflächen gleichmäßig dünn auftragen und ca. 3 bis 4 min Ablüften lassen. Pattex Repair Extreme wird dann haftklebrig wie ein Klebband. Teile dann zusammenfügen und fest zusammenpressen. Ein weiteres Fixieren ist in den meisten Fällen dann nicht mehr nötig. Beachten: Es werden abweichende Endfestigkeiten erreicht.

Nach Abbinden kann Pattex Repair EXtrem Gel überstrichen werden.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Waschbenzin oder Lösemittel reinigen. Trocken abreiben.

BITTE BEACHTEN

Klebstoff reagiert schnell mit Luftfeuchtigkeit. Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenspitze fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PRXG8	8g
PRXG2	20g



SICHERHEITSHINWEISE

Informieren Sie sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über mögliche Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymsds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden.
Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.
Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.pattex.de
www.youjustdo.com

