



Ponal

Construct PUR Express

PUR Montageklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Wasserfeste Verleimungen nach DIN EN 204/D4
- Wärmestandsfest nach WATT 91 > 8 N/mm² (DIN EN 14257)
- Standfest thixotrop
- Lösemittelfrei
- Spaltfüllend bis zu 2 mm
- Extrem hohe Endfestigkeit

EINSATZBEREICHE

Universeller Klebstoff für punktuelle und flächige Montageverklebungen von:

- Holz und Holzwerkstoffen
- Metalle und Kunststoffe in Verbindung mit saugfähigen Untergründen
- Mineralische Untergründe inkl. Naturstein
- Dämmstoffe inkl. Styropor®

UNTERGRUNDVORBEREITUNG:

Die zu verleimenden Flächen müssen passgerecht vorbereitet, fettfrei, trocken und sauber sein. Bei Holzverleimungen sollte die Holzfeuchte bei 8 bis 12% HF_{rel} liegen. Höhere Holzfeuchten über 15% ergeben unzureichende Festigkeiten. Bei Metallen, insbesondere bei Aluminium und Blei sind die vorhandenen Oxidschichten unmittelbar vor der Verklebung zu entfernen (sorgfältig anschleifen und mit einem entfettenden Lösemittel zB Aceton abwaschen). Sehr glatte Oberflächen mit Schleifpapier (Korn 120) anschleifen. Bei sehr trockenem Holz die Fügeflächen unmittelbar vor dem Leimauftrag mit einem leicht angefeuchteten Tuch abwischen, bei inhaltsstoffreichen Hölzern (zB Teak) die Fügeflächen mit Aceton reinigen.





VERARBEITUNG

Leimauftrag:

Je nach Anwendung strangförmig auftragen und bei flächiger Verklebung anschließend mit einem Leimkamm gleichmäßig in die Fläche verteilen.

Pressdruck:

Abhängig von Struktur, Form und Dicke des Materials, mindesten $0,2 \text{ N/mm}^2$, maximal $0,8 \text{ N/mm}^2$. Bei spannungsreichen Werkstücken erfahrungsgemäß den höheren Pressdruck wählen. Mit der Höhe des Pressdrucks steigt erfahrungsgemäß auch die Endfestigkeit.

Presszeiten:

Abhängig von Holzart, Holzfeuchte und Temperatur (Holz und Raumtemperatur) sowie der Auftragsmenge. Bei spannungsfreien Verklebungen von Holzwerkstoffen beträgt die Presszeit ca. 9 Minuten. Bei spannungsfreien Verklebungen mit einem nichtsaugenden Untergrund verdoppelt sich üblicherweise die Presszeit.

Offene Zeit:

Die Offene Zeit ist abhängig von der Leimauftragsmasse, Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Holzart. Bei einer Raumtemperatur von 23°C beträgt die offene Zeit max. 5 Minuten. Innerhalb dieser Zeit sind die Bauteile zusammenfügen und der Pressdruck vollständig herzustellen.

Überstreichbarkeit:

Nach vollständiger Aushärtung kann die Verklebung mit allen gängigen Anstrichsystemen überstrichen werden. Bei Anwendungen im Außenbereich muss die Klebefuge vor direkter Bewitterung geschützt werden. Holz im Außenbereich ist generell am besten konstruktiv und/oder durch einen geeigneten Oberflächenschutz vor direkter Bewitterung zu schützen.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Sofort nach Gebrauch mit Aceton oder Verdünnung, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden hat. Ausgehärteter Leim lässt sich nur noch mechanisch entfernen.



SICHERHEITSHINWEISE:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich. Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



Berührung mit Haut und Augen vermeiden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

HINWEIS SCHULUNGSPFLICHT

Ab 24. August 2023 muss jeder Verwender eine persönliche Schulung über den sicheren Umgang mit reaktiven PUs (mit einem MDI-Gehalt >0,1%) auf Verlangen nachweisen können. Nutzen Sie dazu das digitale Schulungstool der FEICA. **Schulungs-Modul DE-T-048 (www.feica.eu/PUinfo)**

<https://www.feica.eu/PUinfo>



BESONDERE HINWEISE:

Da Ponal Construct PUR Express auch sehr gut Metalle und Kunststoffe verklebt, müssen alle Teile und Werkzeuge, die nicht verklebt werden sollen, durch eine PE-Folie o.ä. geschützt werden.

LAGERUNG:

Gut verschlossen, trocken und frostfrei lagern. Durch Kälte in der Regel keine Qualitätsminderung. 12 Monate verwendbar nach Abfüllung (s. Aufdruck am Gebinde)

ENTSORGUNG:

Durchgetrocknete Produktreste können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Abfallschlüssel/ EAK-Code 080501. Leere Verpackung der Wiederverwendung zuführen.



TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis	Gefülltes Polyurethan - Prepolymer
Dichte	ca. 1,48 g/cm ³
Farbe	perlweiß
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter 7°C, nicht über 40°C Material- und Raumtemperatur
Offene Zeit	Max 5 Minuten, abhängig vom Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Presszeit	Min 9 Minuten bei spannungsfreien Verklebungen
Verbrauch	Ca. 200 g/m ² je nach Anwendung und Oberflächenbeschaffenheit
Wärmestandfestigkeit (DIN EN 204)	DIN EN 204/D4
Leimfuge	farblos, werkzeugschonend, alterungsbeständig
Lagerstabilität	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde

VERPACKUNG:

IDH	Artikel-Kurzzeichen	Gebindegröße
615455	PNC6G	Kartusche 440g

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA, Konsumentenklebstoffe Deutschland
 Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach D-40191 Düsseldorf
 Tel.: +49(0)211/797-6700 E-Mail: Produkt-Info-Klebstoffe@Henkel.de
www.Ponal.de

Henkel & Cie. AG
 Salinenstrasse 61
 CH-4133 Pratteln 1
 Tel.: +41(0)61/825-7000