

PONAL

Konstruktion PUR-Kleber

Holz-Kombi-Kleber Kartusche

EIGENSCHAFTEN

- Wasserfest DIN EN 204 D4 - Ideal für den Außenbereich - witterungsbeständig
- Spaltfüllend – leicht schäumend
- Extrem hohe Klebefestigkeit
- Kraftvolle Verklebung von Holz in Kombinationen

EINSATZBEREICHE

Für alle Arten von Verklebungen, die eine hohe Wärmestand- und Wasserfestigkeit erfordern, z. B.:

- Massivholzverleimungen
- Holz und -werkstoffe in Kombination mit vielen Materialien*, Kunststoffen* oder Metallen
- Verklebungen von Holz-Konstruktionsarbeiten
- Verklebung von Dämmstoffen und lackierten Flächen
- Wasserfreie Verleimungen von Bodenverlegeplatten
- Gartenmöbel, Pergola, Zaunelemente, Blumenkästen
- Verklebungen auf Putz, Gipskarton, Beton und anderen mineralischen Untergründen

*Nicht geeignet für: PE, PP, PTFE, PVC o.ä. Kunststoffe.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Geeignet für alle feuchtigkeitsdurchlässigen Untergründe, wie z.B. Holz, Gipskarton, Putz, Beton o.ä. Nur staub-, fettfreie und trockene Materialien verkleben.

Bei Holzverleimungen sollte die Holzfeuchte nicht über 15% und nicht unter 8% liegen.

Bei Metallen, insbesondere bei Blei und Aluminium, sind die vorhandenen Oxidschichten unmittelbar vor der Verklebung zu entfernen (anschleifen und mit einem entfettenden Lösungsmittel abwaschen). Sehr glatte Oberflächen mit Schleifpapier (P 120) anschleifen.

Bei sehr trockenem Holz ist es ratsam, die zu verleimenden Oberflächen unmittelbar vor dem Klebstoffauftrag mit einem leicht mit Wasser angefeuchtetem Tuch abzuwischen.

Bei inhaltsstoffreichen Hölzern, wie z.B. Teak, die Klebeflächen mit Lösemittel abwaschen.

VERARBEITUNG

Klebstoffauftrag:

Je nach Anwendung strangförmig oder ggf. mit Leimkamm gleichmäßig flächig verteilen.

Pressdruck:

Abhängig von der Struktur, Form und Dichte des Materials mind. 0,2 N/mm², bei Hartholz 0,3 bis 0,5 N/mm² und bei sehr spannungsreichen Werkstücken höher. Mit der Höhe des Pressdrucks steigt auch erfahrungsgemäß die Endfestigkeit.

Presszeit:

Abhängig von Temperatur, Art und Feuchte des Holzes sowie der Holzart und Konstruktion liegt die Presszeit zwischen 20 und 40 Minuten. Bei spannungsreichen Teilen erfahrungsgemäß länger werden.

Offene Zeit:

Die offene Zeit ist abhängig von der Raumtemperatur, der Luft- und Holzfeuchte sowie der Klebstoffverteilung. Sie liegt bei ca. 6 Minuten. Innerhalb dieser Zeit sind die Teile zu fügen und zu pressen.

Überstreichbarkeit:

Nach der Aushärtung mit allen gängigen Anstrichsystemen.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Klebstoff im frischen Zustand mit Lösemittel entfernen. Ausgehärteter Klebstoff lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

BITTE BEACHTEN

Der Klebstoff weist eine geringe Schaumneigung auf. Deshalb die Werkstücke miteinander verpressen. Da Ponal Konstruktion PUR Kleber sehr gut Metalle und Kunststoffe verklebt, müssen Hilfsmittel, die nicht verklebt werden sollen, durch eine PE Folie o.ä. geschützt werden.

Bei Anwendungen im Außenbereich muss die Klebefuge vor direkter Bewitterung geschützt werden. Daher sind die Holzteile mit einem geeigneten Oberflächenschutz zu versehen.

LAGERUNG

Kühl, trocken und frostfrei lagern. Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschließen und ggf. verschmutzte Gewinde der Tuben säubern.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen

PEK6N

Gebindegrößen

1 Kartusche à 530 g

SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen, sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.



Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden.
Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.
Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Polyurethan Basis
Dichte (Mischung):	Ca. 1,8 g/cm ³
Farbe:	Elfenbein
Verarbeitungstemperatur:	+10°C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +100°C
Offene Zeit:	Max. 6 Minuten, bei +23°C
Presszeit:	Ca. 20 bis 40 min bei +23°C (i.d.R. reicht ein Fixieren, Pressdruck erhöht die Endfestigkeit)
Lagerstabilität:	Ungeöffnet mindestens 12 Monate

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800
www.ponal.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tel.: 061 825 7000