

# PONAL

## DUO

### Mastic PU bicomposant

#### Propriétés

- Colle & Mastic, également pour boucher
- Satisfait la norme EN 204/ D4
- Résistance thermique > 6 N/mm<sup>2</sup> (mesure conforme Watt 91)
- Elastique dur
- Après durcissement, peut être travaillé comme le bois
- Remplace la matière perdue
- Colmatage / Pontage des interstices
- Adhérence solide avec la plupart des matériaux
- Pressage non impératif
- Sec en surface après 90 mn, ponçage possible après 4h
- Haute résistance
- Peut être coloré / peut être peint
- Sans plastifiant

#### Domaines d'utilisation

Pour la réparation des éléments de construction en bois ou dérivé du bois, avec égalisation simultanée d'une perte de matière, ou pour l'assemblage solidaire - résistant à l'eau et à la chaleur - de différents matériaux, de bois ou dérivé du bois, pierre naturelle ou artificielle, métal (plomb, aluminium, zinc, acier ou cuivre) ou plastique (mélamine, ABS, PMMA, HPL (Resopal), PRV, Styropor®).

Produit NON adapté pour: PP, PE, PTFE, etc.

Le Mastic PU Ponal Duo est adapté pour l'extérieur, la surface du bois / matériau dérivé du bois et les joints de colle dans les assemblages, doivent toutefois être revêtus par une protection de surface adaptée.



#### Exemple d'utilisation

Restauration d'assemblages anciens - et ne convenant plus - de tenons / mortaises, rainures / languettes ou chevilles.

Réparation p.ex. des trous et fissures, au niveau des portes et fenêtres.

Réparation de dommages en tout genre, par exemple des serrures et charnières arrachées, etc.

#### Préparation du support

Le matériau doit être propre, porteur, sans graisse ni poussière. Pour coller ou mastiquer, l'humidité du bois / matériau dérivé du bois doit se situer entre 8 et 12 %. Pour le collage de métal, plastique, surface vernie / laquée ou bois riche en substances actives, p.ex. en teck, la surface à encoller doit, immédiatement avant encollage, être dépolie puis nettoyée avec un solvant dégraissant, p.ex. acétone. Le collage doit intervenir immédiatement après.



## Mode d'emploi

### Mélange des composants

Sur une surface adaptée, appliquer 2 traits de résine et 1 trait de durcisseur - tous de longueur et taille identiques - et mélanger soigneusement. Pour un mélange le plus précis possible, il est recommandé d'appliquer des traits > 5 cm de longueur.

### Colorer le Mastic

Ajuster la couleur du Mastic PU est possible, pendant le mélange des deux composants, avec le colorant concentré Mixol Universel de l'entreprise Diebold. Le dosage doit être aussi réduit que possible (gouttes).

Le Mastic PU Ponal Duo ne peut pas être teinté. En présence d'une surface traitée avec une lasure, des nuances - par rapport à la surface en bois - sont possibles. Idéalement: peindre ensuite le Mastic PU Ponal Duo avec une peinture couvrante.

### Application de la colle

Avec un outil traditionnel, de type peigne, spatule, etc. En cas de réparation de fissures, interstices ou trous, boucher généreusement, et retoucher / ajuster après durcissement. Pour un assemblage, appliquer la colle sur les deux faces avec un peigne adapté.

### Pressage

Le collage n'exige pas systématiquement un pressage, puisque la seule pression d'assemblage génère généralement une haute résistance. Noter tout de même que presser - au maximum 0,5 N/mm<sup>2</sup>, en fonction du type et de la nature du support - permet d'augmenter la résistance finale.

### Temps de prise / durée de pressage

En fonction de la température et du type de travail réalisé, le temps de prise est d'env. 4 heures à 23 °C pour une réparation / une application. Le Mastic PU Ponal Duo peut ensuite être travaillé. La chaleur accélère le processus de durcissement, et le froid le prolonge. Pour un assemblage collé, la durée de pressage à 23 °C est d'environ 3 heures, et d'expérience plus long avec les éléments riches en tensions. La résistance finale est généralement atteinte après 24 heures.

### Vie en pot / temps ouvert

Après préparation, le Mastic peut être mis en œuvre pendant env. 15 mn à 23 °C. Après cette durée, le processus d'application, de rebouchage ou d'assemblage doit être achevé.

### Nettoyage des outils

Nettoyer la colle fraîche avec un solvant. Elimination mécanique de la colle durcie.

## A noter

- La vie en pot et la durée de durcissement varient en fonction de la température.
- Le rapport de mélange peut également se faire via un dosage au poids, avec une balance.
- Le Mastic PU Ponal Duo collant également les métaux, protéger les tôles de pressage, p.ex. avec un film, peut s'avérer judicieux.
- En raison de la variété des matériaux existants et de leur fabrication, il est conseillé, pour le collage - en particulier des plastiques et des métaux - de procéder à des essais préalables pour déterminer si la résistance atteinte convient pour l'application prévue.
- Le bois à l'extérieur doit être doté d'une protection de surface, et protégé par une construction.

## Stockage

Stocker au frais, au sec et à l'abri du gel. Refermer les tubes aussitôt après prélèvement. Nettoyer si nécessaire le pas de vis sali.

## Conditionnement

Article n°	Conditionnement
83360	315 g

## Conseils de prudence

Avant toute application, il est impératif d'observer la fiche de données de sécurité relativement aux précautions à prendre et aux consignes de sécurité.

Fiche de données de sécurité disponible à l'adresse [www.mymsds.henkel.com](http://www.mymsds.henkel.com)

Informations pour les personnes allergiques - en cas d'urgence: +49 211 797-0.

Internet: [www.ponal.ch](http://www.ponal.ch)



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base:	Mastic PU bicomposant
Résistance du collage:	Norme EN 204, classe de sollicitations D4, pontage des jeux d'assemblage selon EN 205
Coloris:	Bois clair
Densité:	Préparation env. 1,15 g/ml; Résine env. 1,38 g/ml Durcisseur env. 0,70 g/ml
Température d'application:	De 5 à 25°C Idéalement de 20 à 25°C
Temps ouvert:	Env. 15 minutes à +23°C
Consommation:	Réparation: selon besoin Collage: 150 à 250 g/m <sup>2</sup> , en fonction du support
Pressage:	En général, la pression d'assemblage suffit. Un pressage augmente toutefois la résistance finale
Durée de pressage:	Env. 3 heures à 23°C
Durcissement:	Env. 4 heures à 23 °C. Peut ensuite être travaillé.
Tenue en stock:	Minimum 12 mois en emballage non ouvert

Pour la rédaction de cette fiche technique, nous avons tenu compte du niveau actuel de nos connaissances techniques et de nos expériences. A noter: les informations sur cette fiche ne sont que des indications d'ordre général. Du fait de la multitude de matériaux et de conditions d'utilisation / de mise en œuvre - hors de notre domaine d'influence - nous préconisons de procéder systématiquement à des tests d'application préalables. Cette fiche n'engage donc en aucun cas notre responsabilité quant à d'éventuelles exigences susceptibles d'être formulées sur la base de cas concrets et précis consécutifs à l'application de nos produits. Nous garantissons uniquement la haute qualité de nos produits, ce dans le cadre de nos conditions de vente. Cette édition annule et remplace les précédentes.

Henkel & Cie AG, Adhesives, 4133 Pratteln 1, Tel. 061/825 70 00, Telefax 061/825 74 46 [www.ponal.ch](http://www.ponal.ch) , [www.sista.ch](http://www.sista.ch)

