



Ponal

Technisches Merkblatt
Ausgabe 15.05.2023

Promelt Fit HKP 25

Seitenanzahl 3

EVA - Schmelzklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Schmelzklebstoff – Patrone für Kantenanleimmaschinen
- transluzent
- kurze Aufheizzeit
- stabil gegen mehrfaches Aufheizen
- sehr gute Benetzung
- sehr lange Lagerstabilität



EINSATZBEREICHE

- Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff
- Für Kanten aus Massivholz, Furnier, HPL, PVC, ABS, PP
- Für alle gängigen Patronen – Kantenanleimmaschinen ab 10m/Minute

VERARBEITUNG

Patrone in die Patronenzuführung der Kantenanleimmaschine geben und entsprechend der Bedienungsanleitung des Maschinenherstellers aufheizen. Erst mit der Kantenverleimung beginnen, wenn an den Auftragsdüsen 200 – 220°C erreicht sind. Probeverklebungen von Blindkanten werden empfohlen zur Überprüfung der Maschineneinstellungen und der Klebegüte. Die angeschmolzene Patrone kann nach Arbeitsende für erneute Kantenanleimungen weiterverwendet werden und ist stabil gegen mehrfaches Aufheizen. Bei Klebstoffbedarf über das Volumen der Einzelpatrone hinaus kann eine frische Patrone direkt nachgefüllt werden.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Im erwärmten Zustand kann der Klebstoff mit einem Spachtel von den Auftragsdüsen abgenommen, im kalten Zustand nur mechanisch entfernt werden.



SICHERHEITSHINWEISE:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich. Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgegebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die maximalen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum deutlich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe z.B. durch geeignete Zwangsbelüftung oder Absaugung zu treffen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Bis 24 Monate nach Abfüllung (s. Aufdruck am Gebinde) gebrauchsfähig im geschlossenen Originalgebilde.

ENTSORGUNG

Ausgehärtete, kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen als Sonderabfall gesondert entsorgen über die kommunalen Sammelstellen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallschlüsselnummer (EAK): 080410



TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis	EVA Schmelzklebstoff
Farbe	transluzent / weiß
Erweichungspunkt (Ring & Kugel)	Ca. 108°C
Wärmestandsfestigkeit	Ca. 90°C
Verarbeitungstemperatur	200° - 220° an den Auftragsdüsen
Viskosität (Brookfield)	Ca. 55000 mPas/ 200°C
Verwendbarkeit	Ungeöffnet 24 Monate nach Abfüllung (s. Aufdruck)

VERPACKUNG:

IDH

1100375

1100273

Artikel-Kurzzeichen

PPATN natur

PPATW weiß

Gebindegröße

Karton mit 45 St

Karton mit 45 St

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA, Konsumentenklebstoffe Deutschland
 Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach D-40191 Düsseldorf
 Tel.: +49 (0) 211/ 797-6700
www.ponal.de

Henkel & Cie. AG
 Salinenstrasse 61
 CH-4133 Pratteln 1
 Tel.: +41(0)61/825-7000