

Technisches Merkblatt

Ponal Reparatur Turbokleber

I. Werkstoff

Art des Werkstoffes:

Einkomponentiger Polyurethan-Klebstoff, Holz-Kombi-Kleber

Verwendungszweck:

Für alle Arten von Verklebungen, die eine hohe Wärmestand- und Wasserfestigkeit erfordern, z.B.:

- Massivholzverleimungen

- Holz in Kombination mit vielen Kunststoffen oder Metallen
- Verklebung von Furnierkanten, Bilderrahmen, Holz-Zierleisten, Stuhlbeinen
- für Verklebungen auf Putz, Gipskarton, Beton und anderen mineralischen Untergründen,
- auch für Naturstein geeignet

**Verpackungsgröße/
Versandeinheit:**

PETK6 = 6 Tuben à 10g

II. Besondere Eigenschaften

- Superschnelle Klebkraft bereits nach 3 Minuten
- Besonders hohe Klebkraft
- Hohe Wasserfestigkeit, erfüllt die Anforderungen der DIN EN 204/D4
- Wärmestandfestigkeit gemessen nach WATT 91 > 8 N/mm² bei 80°C
- Saubere Applikation
- Einfache Anwendung
- Für innen und außen
- Nach der Aushärtung mit allen gängigen Anstrichsystemen überstreichbar

Technische Daten**Dichte :**

ca. 1,1 g/cm³

Farbe:

Goldgelb

Offene Zeit:

ca. 1 Minute

Verarbeitungstemperatur:

nicht unter 0°C und nicht über 40°C.

Verleimungsfestigkeit:

erfüllt DIN EN 204/D4

**Temperaturbeständigkeit der
Klebung:**

-30°C bis +80°C

Verbrauch:

ca. 150g/m²

Lagerung:

Im ungeöffneten Originalgebinde mind. 12 Monate. Kühl, trocken und frostfrei lagern.

III. Verarbeitungstechnische Hinweise

Materialvorbereitung:

Mindestens eine zu verklebende Seite muss saugfähig sein. Nur staub-, fettfreie und trockene Materialien verkleben. Bei Holzverleimungen sollte die Holzfeuchte nicht über 15% und nicht unter 8% liegen.

Bei Metallen, insbesondere bei Blei und Aluminium, sind die vorhandenen Oxidschichten unmittelbar vor der Verklebung zu entfernen (anschleifen und mit einem entfettenden Lösungsmittel, z.B. Aceton, abwaschen). Sehr glatte Oberflächen und Kunststoffe mit Schleifpapier (P 120) anschleifen.

Bei sehr trockenen Oberflächen ist es ratsam, die zu verleimenden Oberflächen unmittelbar vor dem Klebstoffauftrag mit einem leicht mit Wasser angefeuchtetem Tuch abzuwischen.

Bei inhaltsstoffreichen Hölzern wie z.B. Teak die Klebeflächen mit Aceton abwaschen.

Die zu verklebenden Oberflächen müssen passgenau sein.

Klebstoffauftrag:

Einseitig dünn und gleichmäßig flächig verteilen. Danach einige Sekunden warten (max. 1 min) bis ein sichtbares Schäumen zu erkennen ist. Anschließend die Teile zusammenfügen und pressen.

Pressdruck:

Abhängig von der Struktur, Form und Dichte des Materials mind. 0,2 N/mm², bei Hartholz 0,3 bis 0,5 N/mm² und bei sehr spannungsreichen Werkstücken höher. Mit der Höhe des Pressdruckes steigt auch erfahrungsgemäß die Endfestigkeit

Presszeit:

Abhängig von Temperatur, Art und Feuchte des Holzes sowie der Holzart und Konstruktion liegt die Presszeit zwischen 2 und 3 Minuten. Bei spannungsreichen Teilen erfahrungsgemäß ca. 3 Minuten.

Offene Zeit:

Ca. 1 Minute, in Abhängigkeit von der Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Klebstoffverteilung. Innerhalb dieser Zeit sind die Teile zu fügen und zu pressen.

Hinweis:

Da Ponal Reparatur Turbokleber sehr gut Metalle und Kunststoffe verklebt, müssen Hilfsmittel, die nicht verklebt werden sollen, durch eine PE-Folie o.ä. geschützt werden.

Tülle der Tube nach Gebrauch sofort säubern und Tube schließen.

Bei Anwendungen im Außenbereich muss die Klebefuge vor direkter Bewitterung geschützt werden. Deshalb sind die Holzteile mit einem geeigneten Oberflächenschutz zu versehen.

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, PVC, Acrylglas o.ä. Kunststoffe. Im Zweifelsfall empfehlen wir Klebeversuche.

IV. Besondere Hinweise

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Mit handelsüblichen Lösungsmitteln, z.B. Aceton, solange der Leim noch nicht abgebunden hat. Ausgehärteter Leim lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

Entsorgungshinweise:

Ausgehärtete Produktreste in den Hausmüll geben. Nicht ausgehärtetes Produkt zur kommunalen

Sammelstelle. Abfallschlüssel/ EAK-Code auf Anfrage. Nur restentleerte Gebinde der Wiederverwertung zuführen.

Sicherheitsratschläge:

siehe Sicherheitsdatenblatt

Telefon-Beratung:

(01805) 555- 270

(14 ct./min aus dem deutschen Festnetz, abweichender Mobilfunktarif)

Internet:

www.ponal.de

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt.



Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA - Konsumentenklebstoffe Deutschland - 40191 Düsseldorf