



# Promelt KS351

## Transparenter EVA- Schmelzklebstoff für die Kantenverleimung

### EIGENSCHAFTEN

- ▶ Ergibt dichte Fuge, praktisch nicht sichtbar
- ▶ Ideal geeignet für ABS-Kanten
- ▶ Hohe Ergiebigkeit
- ▶ Füllstofffreie Rezeptur
- ▶ Sehr gute Benetzung

### EINSATZBEREICHE

- Für Kantenanleimmaschinen ab 15 m/min. Vorschub
- Für den hochwertigen Möbel- und Ladenbau
- Geeignet für Bearbeitungszentren (BAZ) mit Direktauftrag
- Für ABS-, PVC-, HPL-Kanten
- Softformig auch mit schwer verklebbaren Profilen

### VERARBEITUNG

#### Materialvorbereitung:

Kanten- und Trägermaterial gleich konditionieren (Material- und Raumtemperatur mind. 18 °C). Nur gerade, keine geschusselten Kanten verwenden.

#### Verarbeitungstemperatur:

Im Schmelzbehälter 180–200 °C  
An der Auftragswalze 190–200 °C

#### Verpressung:

Der Anpressdruck muss so stark sein, dass die heißen Klebstoffraupen verdrückt werden und ein gleichmäßiger Film entsteht.

### FACHINFORMATION

#### Kurzzeichen / Gebindegröße

PTOPT 1 Sack 25 kg

### WICHTIGE HINWEISE

#### Lagerung:

Gut verschlossen, trocken und frostfrei lagern.

#### Produktsicherheit:

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden



die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z. B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Nicht Kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV und entsprechenden EU-Richtlinien.

#### Entsorgungshinweise:

Produktreste als Sonderabfall entsorgen oder zur kommunalen Sammelstelle geben. Abfallschlüssel für Entsorgungsauftrag auf Anfrage. Durchgetrocknete Produktreste können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.

## TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Ethylvinylacetat
Lieferform:	Granulat
Farbe:	Transparent
Viskosität (Brookfield):	ca. 140.000 mPas/180 °C ca. 75.000 mPas/200 °C
Erweichungspunkt (Ring & Kugel):	ca. 110 °C
Wärmestandfestigkeit:	ca. 90 °C (geprüft mit 0,6 mm Eichefurnier nach DORUS-Prüfmethode im auf- steigenden Wärmetest)
Lagerstabilität:	24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

**Unsere Handwerkerberatung steht Ihnen unter  
Tel: 0211/797-6700 zur Verfügung.**

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Henkel AG & Co. KGaA  
Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach, D-40191 Düsseldorf  
Tel. +49 (0) 211/ 797-0  
Internet: [www.ponal.de](http://www.ponal.de)