



PATTEX

Power Spray

Permanent

Technisches Merkblatt
Ausgabe 05.05.2015

Seitenanzahl 3

EIGENSCHAFTEN

- ▶ Hohe Klebekraft
- ▶ Regulierbares Sprühbild
- ▶ Gute Alterungsstabilität
- ▶ Geeignet für poröse und nichtporöse Oberflächen
- ▶ Frei von FCKW und CKW
- ▶ Einsetzbar als Kontaktklebstoff

EINSATZBEREICHE

Einsetzbar als Sprühkleber auf den meisten Materialien, z.B.

- ▶ Papier und Pappe
- ▶ Fotos, Collagen, Postern und Kunststoffen*
- ▶ Textilien (empfindliche Textilien prüfen)
- ▶ den meisten PE – Folien (vorher prüfen)
- ▶ Metallen, Metallfolien
- ▶ Holz- und Polyesteroberflächen

Nicht geeignet auf Naturstein, Marmor, Travertin und PP, PTFE und Unterwasseranwendungen.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Untergrundvorbereitung:

Die Oberflächen der Füge­teile müssen trocken, frei von Öl, Fett, Staub und sonstigen klebfeindlichen Bestandteilen sein.





VERARBEITUNG

Klebstoffauftrag und Verklebung:

Die Spraydose vor Gebrauch gut schütteln. Pattex Power Sprühkleber permanent wird direkt aus der Dose auf die Verklebungsoberflächen in einem Sprühabstand von 15 bis 20 cm vollflächig (kreuzweise) aufgebracht. Auf beide Oberflächen auftragen. Dabei auf gut beschichtete Kanten achten.

Der 6-fach verstellbare Sprühkopf ermöglicht ein horizontales und vertikales Sprühen des Klebstoffes in 3 strahlartigen Stärken (L, M, H). Die mit Klebstoff beschichteten Teile lässt man je nach Arbeitsweise, Auftragsstärke, Temperaturverhältnissen, Raumbelüftung und Luftfeuchtigkeit ca. 10–15 Minuten ablüften. Wichtig ist die exakte Einhaltung der Ablüftzeit, da sowohl zu kurze als auch zu lange Ablüftzeiten die Klebergebnisse negativ beeinflussen können. Nach Erreichen des richtigen Verklebungszeitpunktes werden die Teile passgerecht zusammengefügt, da eine nachträgliche Korrektur nicht mehr möglich ist. Anschließend die Teile kurz, jedoch kräftig andrücken. Klebstoffauftrag bei Styroporverklebung nur auf den Untergrund (Nicht auf das Styropor) und mindestens 10 Minuten ablüften lassen.

WICHTIGE HINWEISE

Achtung:

Um ein Verkleben des Sprühventils zu verhindern, Dose nach Gebrauch umdrehen und Düse kurz aussprühen, evtl. Klebstoffreste abwischen.

Transporthinweis:

Bei Transport im Kfz: Dose in einem Tuch im Kofferraum aufbewahren, keinesfalls im Fond.

Fleckentfernung / Reinigung:

Klebstoffreste/Flecken im nicht abgebundenen Zustand - auch auf Arbeitsgeräten - können mit Waschbenzin entfernt werden.

Untergrundverträglichkeit vorher an geeigneter Stelle prüfen.

Lagerung:

12 Monate; empfohlene Lagertemperatur: +10 °C bis +20 °C; nicht frostgefährdet.

Dose stehend lagern.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen Gebindegrößen

PXSC6

6Dosen á 400 ml

SICHERHEITSHINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymds.henkel.com erhältlich.



Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.



TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis: lösungsmittelhaltiger Kautschuk

Dichte (spez. Gewicht): ca. 0,72 g/cm³

Farbe: Farblos-transparent bis leicht
beige (abhängig vom Auftrag)

Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +40°C

Offene Zeit: ca. 10 Minuten

Verbrauch/ Reichweite: ca. 200 - 300 g/ m^{2*}

*bei beidseitigem Auftrag (abhängig von der
Saugfähigkeit des Materials)

Doseninhalt reicht für ca. 2 m²

Beständigkeit der Klebungen:

Kurzfristig beständig gegen Feuchtigkeit und
Wasser sowie gegen Benzin.

Nicht beständig gegen Ester, Ketone, Aromaten
u. chlorierte Kohlenwasserstoffe.

Lagerstabilität: Mind. 12 Monate

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Flextec® Polymer
Farbe:	Transparent, klar
Dichte:	Ca. 1,1g/cm ³ bei 25°C
Verarbeitungstemperatur:	+ 5°C bis + 40°C
Offene Zeit:	Ca. 2 bis 3 Minuten, abhängig von Temperatur und %rel.LF
Überbrückungsvermögen:	bis 5 mm
Durchhärtungszeit:	2 mm / 24 h Alterungs- / Witterungsstabil sowie Feuchtigkeitsbeständig
Beständigkeit der Klebung:	
Temperaturbeständigkeit:	- 50°C bis + 120°C
Zugscherfestigkeit*:	Ca. 3,5 - 6 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504):	Ca. 150%
Lagerstabilität:	Ungeöffnet mindestens 12 Monate

*optimierte Bedingungen

**LOGOs
Ü-Zeichen
EMICODE**