



Ponal

Technisches Merkblatt
Ausgabe 15.05.2023

Promelt Top KS 351

Seitenanzahl 3

Hochtransparenter EVA - Schmelzklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Schmelzklebstoff – Granulat für Kantenanleimmaschinen
- Hochtransparent für dichte, praktisch nicht sichtbare Fuge
- Füllstofffreie Rezeptur
- kurze Aufheizzeit
- sehr gute Benetzung
- hohe Ergiebigkeit
- sehr lange Lagerstabilität

EINSATZBEREICHE

- Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff
- Für hochwertigen Möbel- und Ladenbau
- Für Bearbeitungszentren mit Direktauftrag
- Ideal für Kanten aus ABS, PVC und HPL
- Softforming auch mit schwer verklebbaren Profilen
- Für alle gängigen Granulat – Kantenanleimmaschinen ab 15m/Minute

VERARBEITUNG

Materialvorbereitung:

Kanten- und Trägermaterial gleichsam konditionieren (Material- und Raumtemperatur mindestens +18°C). Nur ebene, keine geschüsselten Kanten verwenden.





Granulat in das Schmelzbecken der Kantenanleimmaschine geben und entsprechend der Bedienungsanleitung des Maschinenherstellers aufheizen. Erst mit der Kantenverleimung beginnen, wenn im Schmelzbehälter 180 – 200°C erreicht sind. Probeverklebungen von Blindkanten werden empfohlen zur Überprüfung der Maschineneinstellungen und der Klebegüte. Das Schmelzbad kann nach Arbeitsende für erneute Kantenanleimungen weiterverwendet werden und ist stabil gegen mehrfaches Aufheizen. Bei Klebstoffbedarf über die Füllmenge des Schmelzbeckens hinaus kann mit frischem Granulat direkt nachgefüllt werden.

Anpressdruck:

Der Anpressdruck an der Walze muss so stark sein, dass die heißen Klebstoffraupen verdrückt werden und ein gleichmäßiger Film entsteht.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Im erwärmten Zustand kann die Schmelze mit einem Spachtel herausgenommen, im kalten Zustand nur mechanisch entfernt werden.

SICHERHEITSHINWEISE:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich. Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgegebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die maximalen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum deutlich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe z.B. durch geeignete Zwangsbelüftung oder Absaugung zu treffen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Bis 24 Monate nach Abfüllung (s. Aufdruck am Gebinde) gebrauchsfähig im geschlossenen Originalgebinde.



ENTSORGUNG

Ausgehärtete, kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen als Sonderabfall gesondert entsorgen über die kommunalen Sammelstellen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallschlüsselnummer (EAK): 080410

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis	EVA Schmelzklebstoff
Farbe	transparent
Erweichungspunkt (Ring & Kugel)	Ca. 110°C
Wärmestandsfestigkeit	Ca. 90°C
Aufheizzeit	2 – 4 Minuten
Verarbeitungstemperatur	180° - 200° im Schmelzbehälter
Viskosität (Brookfield)	Ca. 140000 mPas/180°C und ca. 75000 mPas/ 200°C
Verwendbarkeit	Ungeöffnet 24 Monate nach Abfüllung (s. Aufdruck)

VERPACKUNG:

IDH

1100345

Artikel-Kurzzeichen

PTOPT transparent

Gebindegröße

Sack 25 kg

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA, Konsumentenklebstoffe Deutschland
 Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach D-40191 Düsseldorf
 Tel.: +49 (0) 211/ 797-6700
www.ponal.de

Henkel & Cie. AG
 Salinenstrasse 61
 CH-4133 Pratteln 1
 Tel.: +41(0)61/825-7000