

# PONAL Classic

Fiche technique  
Edition 15.03.2017  
Nbre de pages: 2

## Colle blanche PVAc

### PROPRIÉTÉS

- Haute résistance des collages
- Idéale pour le montage, le colmatage des jeux d'assemblage, le collage de surfaces
- Joint de colle transparent
- Aucune décoloration
- Elimination facile des traces de colles immédiatement après pressage

### DOMAINES D'UTILISATION

- Placage
- Revêtement HPL sur matériau dérivé du bois
- Collage de bois massif avec matériau dérivé du bois

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Les surfaces à coller doivent être propres et préparées dans les règles de l'art. L'humidité du bois doit se situer entre 8 et 12%. Une humidité plus élevée prolonge le temps de prise et augmente le risque de fissuration des placages.

### MISE EN ŒUVRE

#### Application de la colle

Appliquer la colle sur une surface, finement, avec l'outil adapté: pinceau, peigne plastique (Peigne Ponal), rouleau ou encolleuse. En présence d'un bois dur, une application sur les deux surfaces est préconisée. Eviter tout contact de la Colle Ponal Classic avec des outils contenant du fer (risque de décoloration).

#### Pression de serrage

Minimum 0,2 N/mm<sup>2</sup>.

Montage et bois durs: > 0,5 N/mm<sup>2</sup>.

Le collage peut intervenir à froid ou à chaud, avec les outils, dispositifs et presses traditionnels. En présence de pièces présentant des tensions, opérer une pression supérieure.



#### Temps ouvert

Il dépend de la température ambiante, de l'humidité de l'air et du bois, et de l'épaisseur de colle appliquée: à 20°C, 12 minutes au maximum. Assembler les éléments alors que la colle est humide.

#### Durée de serrage

Elle dépend de la température, de l'essence de bois et de son humidité, du type de bois et de l'épaisseur de colle appliquée.

Durée de pressage dans des conditions standards:

Collage de bois

env. 15 - 20 minutes à +20 °C

env. 10 - 15 minutes à +30 °C

Collage de panneaux HPL

env. 40 Minutes à +20°C

env. 25 Minutes à +40°C

env. 15 Minutes à +60°C

Après un pressage à chaud, attendre que la pièce soit refroidie avant toute nouvelle opération.

#### Décolorations du bois

La Colle à bois Ponal Classic a un pH de 6,5 environ. Généralement aucune décoloration sur bois riche en substances décolorantes, sauf si l'outil utilisé pour l'application contient du fer. Selon les circonstances, les décolorations du bois pourront être éliminées avec une solution aqueuse d'acide oxalique à 2 - 3 %.



### Mesures de protection

Non nécessaires.

### NETTOYAGE DES OUTILS

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils à l'eau tiède. Faire ramollir les traces de colle sèche pendant plusieurs jours puis les éliminer.

### STOCKAGE

A l'abri du gel et du soleil, au frais et au sec.  
Si nécessaire agiter le flacon ou brasser.

### CONDITIONEMENT

Article n°	Conditionnement
1680338	120 g
44272	550 g

### CONSEILS DE PRUDENCE

Avant toute application, il est impératif d'observer la fiche de données de sécurité relativement aux précautions à prendre et aux consignes de sécurité.

Fiche de données de sécurité disponible à l'adresse [www.mymstds.henkel.com](http://www.mymstds.henkel.com)

Informations pour les personnes allergiques - en cas d'urgence: +49 211 797-0.

### ELIMINATION

Éliminer les restes de produit non durci conformément aux réglementations locales.

Codes d'élimination du Catalogue Européen des Déchets (CED): 080409

Internet: [www.ponal.ch](http://www.ponal.ch)

Nos Conseillers sont à votre entière disposition: Tel: 0049 211/797-6700.
--

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Colle résine synthétique, base acétate de polyvinyle
Coloris	Transparent
Densité	Env. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Température de mise en œuvre	≥ +5 °C
Temps ouvert	≤ 10 Minutes à +20°C
Valeur pH	Env. 7
Résistance du collage	Correspond à la catégorie de sollicitations D2 selon la norme EN 204. La résistance initiale atteinte après la durée de pressage indiquée permet, après refroidissement de la pièce, de continuer immédiatement à travailler. Résistance finale après environ 12 heures.
Viscosité	Env. 11500 mPas
Consommation	150 g/m <sup>2</sup> , en fonction de la capacité d'absorption du support. Une application en quantité plus élevée prolonge la durée de pressage et le délai avant l'opération suivante et augmente le risque de taches.

Pour la rédaction de cette fiche technique, nous avons tenu compte du niveau actuel de nos connaissances techniques et de nos expériences. A noter: les informations sur cette fiche ne sont que des indications d'ordre général. Du fait de la multitude de matériaux et de conditions d'utilisation / de mise en œuvre - hors de notre domaine d'influence - nous préconisons de procéder systématiquement à des tests d'application préalables. Cette fiche n'engage donc en aucun cas notre responsabilité quant à d'éventuelles exigences susceptibles d'être formulées sur la base de cas concrets et précis consécutifs à l'application de nos produits. Nous garantissons uniquement la haute qualité de nos produits, ce dans le cadre de nos conditions de vente. Cette édition annule et remplace les précédentes.

Henkel & Cie AG, Adhesives, 4133 Pratteln 1, Tel. 061/825 70 00, Telefax 061/825 74 46 [www.ponal.ch](http://www.ponal.ch), [www.sista.ch](http://www.sista.ch)

